

Многопроволочная медная жила (стренга) сечением от 0,5 мм.кв. до 150 мм.кв

ТПЖ (Стренга)	
Номинальный диаметр отдельных проволок, мм	Отклонение от номинального диаметра проволоки согласно НД, мм
0,190	± 0,005
0,196	± 0,005
0,250	± 0,005
0,263	± 0,005
0,300	± 0,005
0,395	± 0,007
0,440	± 0,010

Сырьем для производства медной стренги является медная катанка диаметром 8 мм.

Намотка производится на технологические катушки – металлические барабаны диаметром 630 мм и 800 мм.

Сечение от 0,5 мм.кв. до 4 мм.кв. – 630 и 800 барабан, от 6 мм.кв. – только 800 барабан.

При необходимости есть возможность приобретения инструмента для производства другого диаметра.

Запрос можно отправить на электронную почту: info@exwire.ru